

EPOJET LV / EPOJET LV 40

Resinas epoxi bicomponentes, de muy baja viscosidad para inyección en microfisuras, también sobre superficies húmedas



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado monolítico de grietas por inyección.
- Unión de placas de acero a concreto (bétón plaqué) mediante inyección a baja presión.

Ejemplos de aplicación

- Reparación estructural de vigas, pilares y forjados fisurados mediante inyección a baja presión.
- Refuerzo de vigas y forjados por inyección con el método de bétón plaqué, cuando las placas a encolar llevan montantes laterales y por tanto es imposible aplicar **Adesilex PG1** o **Adesilex PG2**.
- Reparación de concreto arquitectónico, revestimientos de paredes y elementos arquitectónicos que se desmoronan.
- Consolidación y restauración estructural de construcciones viales civiles e industriales y obras subterráneas que presenten signos de microfisuración.
- Sellado de grietas en soleras cementosas.
- Restauración, por inyección, de estructuras de concreto dañadas por sismos, asentamientos o impactos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Epojet LV y **Epojet LV 40** son adhesivos epoxi formados por dos componentes predosificados (componente A = resina y componente B = endurecedor) que deben mezclarse antes de su uso.

Una vez mezclados, **Epojet LV** y **Epojet LV 40** se convierten en un líquido muy fluido que puede penetrar fácilmente incluso en microfisuras.

Epojet LV y **Epojet LV 40** polimerizan sin ningún tipo de contracción significativa, también en superficies mojadas y una vez endurecidos son impermeables y resistentes a los agentes químicos presentes en el aire. También tienen muy buenas propiedades aislantes y alta resistencia mecánica.

Epojet LV y **Epojet LV 40** cumplen los requisitos definidos por EN 1504-9 ("*Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de concreto - de nociones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad Principios generales para el uso de productos y sistemas*"), y los requisitos mínimos de EN 1504-5 ("*Anclaje de barra de acero de refuerzo*").

AVISOS IMPORTANTES

- No utilice **Epojet LV** si la temperatura es inferior a +10°C.
- No utilice **Epojet LV 40** a temperaturas inferiores a +21°C.
- No aplique **Epojet LV** y **Epojet LV 40** sobre sustratos polvorientos, desmoronados o débiles.
- No utilice **Epojet LV** y **Epojet LV 40** para sellar juntas de dilatación.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Antes de inyectar el producto, la superficie de hormigón debe estar perfectamente limpia y sólida.

Sellado de grietas por inyección

Hacer una serie de agujeros de 8-9 mm de diámetro en los lados de las grietas y dirigir de manera que intercepten las mismas grietas. Soplar las cavidades con aire comprimido para eliminar todo el polvo formado durante la perforación. Insertar los tubos de inyección adecuados en los orificios y sellar toda la superficie de trabajo con **Adesilex PG1** o **Adesilex PG2**.

Si no es posible perforar porque las grietas son muy pequeñas y están muy extendidas en el concreto, usar inyector con placa final y fijarlos al concreto sobre las grietas con tapones de expansión, o con **Adesilex PG1** o **Adesilex PG2**.

Esperar hasta que **Adesilex PG1** o **Adesilex PG2** haya endurecido (al menos 12 horas) y luego inyectar aire comprimido para asegurarse de que el sistema de inyección esté completamente libre.

Posicionamiento del acero de refuerzo e inyección

Limpiar todo rastro de óxido o grasa de las armaduras mediante chorro de arena hasta metal brillante (SA 2½). Una vez que se hayan completado estos procedimientos de preparación, fije de forma segura las placas de acero al concreto con pernos de expansión. Posicionar los inyectores en el espacio entre la estructura y los refuerzos de placa y sellar con **Adesilex PG1** o **Adesilex PG2**. Este último producto tiene una vida útil más larga en comparación con **Adesilex PG1**. Utilice el mismo producto para sellar los espacios entre la estructura de concreto y el elemento de refuerzo. Después del endurecimiento de **Adesilex PG1** o **Adesilex PG2**, inyecte **Epojet LV** o **Epojet LV 40** a través de inyectores.

Preparación de los productos

Los dos componentes de **Epojet LV** y **Epojet LV 40** deben mezclarse. Verter el componente B en el componente A y mezclar a mano con llana (para pequeñas cantidades), o con taladro de baja velocidad (para grandes cantidades), evitando la formación de burbujas de aire, hasta que la mezcla sea completamente homogénea.

No utilice cantidades parciales de las piezas ya que esto puede producir un desequilibrio en las proporciones que podría conducir a un endurecimiento incompleto de **Epojet LV** o **Epojet LV 40**. Si se requieren cantidades parciales, utilice una balanza electrónica de precisión.

Aplicación de los productos

Inyecte **Epojet LV** o **Epojet LV 40** inmediatamente después de su preparación con una bomba adecuada, comenzando desde el tubo más bajo. Inyecte hasta que la resina fluya por el siguiente tubo. Cierre el tubo inferior y continúe inyectando hasta que toda la grieta esté completamente sellada. Las grietas horizontales se pueden sellar simplemente vertiendo **Epojet LV** o **Epojet LV 40** directamente en la grieta.

Epojet LV debe aplicarse dentro de los 35 minutos a partir de la preparación a una temperatura de +23°C.

Epojet LV 40 debe aplicarse dentro de los 55 minutos desde la preparación a una temperatura de +23°C.

No utilice **Epojet LV** cuando la temperatura exterior y del soporte sea inferior a +10°C. No utilice **Epojet LV 40** cuando la temperatura exterior y del soporte sea inferior a +21°C.

LIMPIEZA

Debido a la fuerte adherencia de **Epojet LV** y **Epojet LV 40**, se recomienda limpiar el equipo de trabajo con un solvente (alcohol etílico, tolueno, etc.) antes de que el producto se seque.

CONSUMO

- **Epojet LV** Sellado de grietas: 1,1 kg/l de cavidad a llenar.
- **Epojet LV** Unión concreto-acero: 1,1 kg/m² por mm de espesor.
- **Epojet LV 40** Sellado de fisuras: 1,05kg/l de cavidad a llenar.
- **Epojet LV 40** Adhesión concreto-acero: 1,05 kg/m² por mm de espesor.

PRESENTACIÓN

- Kit de 5 kg (componente A = 4 kg - componente B = 1 kg).
- Kit de 2,5 kg (componente A = 2 kg - componente B = 0,5 kg).

ALMACENAMIENTO

24 meses en su embalaje original. Almacenar los productos en un área con una temperatura no inferior a +5°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Cuando el producto reacciona genera un calor considerable. Después de mezclar los componentes A y B, recomendamos aplicar el producto lo antes posible y nunca dejar el envase sin vigilancia hasta que esté completamente vacío.

Las instrucciones para el uso seguro de nuestros productos se pueden encontrar en la última versión de la Ficha de datos de seguridad, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.pe

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

IDENTIDAD DEL PRODUCTO

	Epojet LV		Epojet LV 40	
	Parte A	Parte B	Parte A	Parte B
Consistencia:	líquido	líquido	líquido	líquido
Color:	amarillo transparente	amarillo transparente	transparente	amarillo transparente
Densidad (kg/l):	1,1	0,98	1,1	0,98
Viscosidad(mPa·s):	300 (eje 2-20 revoluciones)	25 (eje 1-50 revoluciones)	300 (eje 2-20 revoluciones)	55 (eje 1-50 revoluciones)

DATOS DE LA APLICACIÓN

	Epojet LV	Epojet LV 40
Proporción de mezcla:	A : B = 4 : 1	A : B = 4 : 1
Color de la mezcla:	amarillo transparente	amarillo claro
Consistencia de la mezcla:	fluido muy líquido	líquido amarillo claro
Densidad de la mezcla (kg/l):	1,1	1,05
Viscosidad de campo Brook (mPa.s):	140 (eje 1 - 50 revoluciones)	155 (eje 1 - 50 revoluciones)
Tiempo de trabajabilidad (EN ISO 9514):	a +23°C 35 minutos a +30°C 15 minutos	a +23°C 55 minutos a +45°C 8 minutos

Ajuste de tiempo:	a +23°C 7-8 horas a +30°C 2-3 horas	a +23°C 16-17 horas a +40°C 5-6 horas a +45°C 4-5 horas
Temperatura de aplicación:	de +10°C a +35°C	de +23°C a +45°C
Tiempo de endurecimiento completo:	7 días	7 días

RENDIMIENTO FINAL

Característica de rendimiento	Método de prueba	Requisitos según EN-1504-5	Rendimiento del producto		
			Epojet LV	Epojet LV 40	
Unión debida a la resistencia a la tracción:	EN 12618-2	falla cohesiva del sustrato	cumple con las especificaciones	cumple con las especificaciones	
Unión debida a la resistencia a cortante inclinado:	EN 12618-3	falla monolítica	cumple con las especificaciones	cumple con las especificaciones	
Contracción volumétrica (%):	EN 12617-2	< 3	2,1	2,1	
Temperatura de transición del vidrio:	EN 12614	> +40°C	> +40°C	> +40°C	
Inyección en una columna de arena seca y en una columna de arena húmeda:	EN 1771	Clase de inyección: – ancho de grietas a partir de 0,1 mm: < 4 min – ancho de grietas de 0,2 a 0,3 mm < 8 minutos tensión indirecta: > 7 N/mm ²	seco 1 minuto y 30 segundos 11 N/mm ²	húmedo 1 minuto y 30 segundos 10 N/mm ²	seco 1 minuto y 30 segundos 12.0 N/mm ²
Durabilidad (ciclos de congelación/descongelación y ciclos mojado/seco):	EN 12618-2	falla cohesiva del sustrato	cumple con las especificaciones	cumple con las especificaciones	
Desarrollo de la resistencia a la tracción (N/mm ²):	EN 1543	resistencia a la tracción > 3 N/mm ² después de 72 horas a temperatura de servicio	a +10°C > 3 N/mm ²	a +21°C > 5 N/mm ²	
Resistencia a la tracción (N/mm ²):	EN ISO 527	–	50 N/mm ²	40 N/mm ²	
Módulo de elasticidad a la tracción (N/mm ²):	EN ISO 527	–	2900	2600	
Deformación a la falla (%):	EN ISO 527	–	2.9	1.5	
Fuerza compresiva(N/mm ²):	ASTM D 695	–	70 N/mm ²	70 N/mm ²	

ADVERTENCIA

Aunque los detalles técnicos y las recomendaciones contenidas en esta ficha técnica del producto corresponden a nuestro mejor conocimiento y experiencia, toda la información anterior debe, en todo caso, tomarse como meramente indicativa y sujeta a confirmación después de una aplicación práctica a largo plazo; por este motivo, cualquier persona que pretenda utilizar el producto debe asegurarse de antemano que es adecuado para lo previsto.

Consulte la versión actual de la ficha técnica, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.pe

AVISO LEGAL

El contenido de esta Hoja de Datos Técnicos ("TDS") se puede copiar en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no complementará ni reemplazará los requisitos de la TDS vigente en el momento de la instalación del producto MAPEI.

La TDS más actualizada se puede descargar de nuestro sitio web www.mapei.com.pe

CUALQUIER ALTERACIÓN A LA REDACCIÓN O REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA TDS EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Mapei Perú SAC

Av. Los Eucaliptos Lote 1C2 Sublote B-1 Santa Genoveva Lurín Lima - PERU



+51 1 500 6180



www.mapei.com.pe



info@mapei.com.pe

365-7-2024 es-pe (PE)

Cualquier reproducción de textos, fotos e ilustraciones publicadas aquí está prohibida y sujeta a enjuiciamiento.

