

HOJA TÉCNICA

Z FLEX 30-40 PU

SELLO ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO MULTIUSOS



DESCRIPCIÓN:

El Z FLEX 30-40 PU es un sello elastómero de poliuretano, mono componente, de curado a humedad ambiente. Utilizado como adhesivo entre los diversos materiales en la construcción, tales como: Madera, concreto, metal, vidrio, cerámica, fibrocemento, yeso, etc. El Z FLEX 30-40 PU puede ser utilizado en ambientes interiores y exteriores. Cumple con las normas ASTM C 920 - 11 Tipo S, Grado NS, Clase 25.

USOS:

- En el sellado de juntas en la construcción.
- En la reparación de fisuras superficiales.
- Como adhesivo entre diversos materiales de construcción.
- En aplicaciones en vertical y en horizontal.
- En el sellado de juntas o adhesión de elementos con alta vibración.

VENTAJAS:

- Excelente adherencia a las superficies a unir o sellar.
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie.
- Muy buena Tixotropía.
- Mantiene su condición flexible con el tiempo.
- De fácil reparación o mantenimiento, si se diera el caso.
- Por su consistencia pastosa, puede ser utilizado aun en aplicaciones sobre cabeza.
- El producto puede pintarse con pintura de base acuosa o pintura de base poliuretano una vez haya endurecido.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

Como adhesivo:

- Las superficies que se requiere adherir deben estar exentas de grasa, polvo, óxido, partículas sueltas o mal adheridas, etc. Que impidan la correcta aplicación de Z FLEX 30-40 PU en las áreas de contacto, se recomienda la limpieza previa de estas superficies antes de aplicar el producto.
- En el caso de superficies muy lisas como: vidrio, cemento pulido, láminas de acero, etc. Se deberá considerar medios mecánicos para generar rugosidad en las zonas que entraran en contacto con el Z FLEX 30-40 PU.

Como sello de juntas:

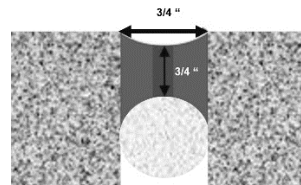
Paso 01 – Preparación de superficies

- Preparar las caras internas de las juntas que estarán en contacto con Z FLEX 30-40 PU.

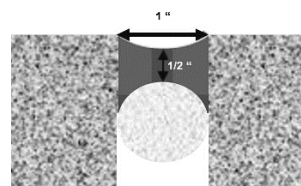
- El concreto debe presentarse sano, seco, sin impregnaciones de pinturas, curadores, grasas, aceites, etc. Si se presentaran las condiciones antes mencionadas, realizar un proceso de reparación, limpieza y/o imprimación de ser el caso. Previo a la aplicación de Z FLEX 30-40 PU.

Paso 02 – Fondo de junta

- Teniendo en cuenta que la profundidad de las juntas puede ser mayor a lo especificado en relación ancho / profundidad, se recomienda el uso de un cordón de respaldo o BACKER ROD que sirva de soporte para el sello elastomérico Z FLEX 30-40 PU respetando la profundidad en función al ancho de la junta.
- Este BACKER ROD debe tener un diámetro superior en un 25% al ancho de la junta, con la finalidad que, al momento de ser instalado en la junta, entre a presión, no sufra movimientos y pueda recibir el sello de poliuretano Z FLEX 30-40 PU sin inconvenientes.
- Para juntas menores a 1" pulgada: considerar la relación de ancho / profundidad de 1x1. Esto quiere decir, que, si tenemos una junta de 3/4" de ancho, la profundidad también debe ser 3/4".



- Para juntas mayores a 1" pulgada: considerar la relación de ancho / profundidad de 2x1. Esto quiere decir, que, si tenemos una junta de 1" de ancho, la profundidad también debe ser 1/2".



Paso 03 – Encintado

- Una vez limpia y seca la superficie, se deberá colocar cinta masking tape en los extremos superiores y a lo largo de la junta que se desea sellar. Este paso, es para evitar manchar las caras superiores de la junta, previo a la aplicación de IMPRIMANTE ZPM Y Z FLEX 30-40 PU.

HOJA TÉCNICA

Z FLEX 30-40 PU

SELLO ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO MULTIUSOS



Paso 04 – Imprimación

- Cuando se tenga superficies porosas, superficies muy lisas en el concreto, juntas que estarán sumergidas bajo agua o el sello va a estar expuesto a constante abrasión, se recomienda utilizar IMPRIMANTE ZPM para garantizar la adherencia y mayor durabilidad de Z FLEX 30-40 PU una vez aplicado.
- El IMPRIMANTE ZPM se debe colocar con una brocha pequeña y solo en las paredes laterales de la junta, las cuales serán las caras que entrarán en contacto con Z FLEX 30-40 PU al momento de la aplicación.
- Una vez aplicado el IMPRIMANTE ZPM esperar unos 10 a 20 minutos antes de continuar con la aplicación del Z FLEX 30-40 PU. Este tiempo puede variar en función a las temperaturas en la zona de trabajo.

Paso 05 – Aplicación del sello en juntas

- Colocar la manga del Z FLEX 30-40 PU en la pistola de calafateo y cortar uno de los extremos de la misma.
- Cortar la boquilla de plástico que viene con el producto en ángulo de 45°. El ancho del corte ira en función al ancho de junta que se requiera sellar.
- Colocar la boquilla en el extremo de salida de la pistola de calafateo y con ello tendremos todo listo para aplicar el Z FLEX 30-40 PU.
- Una vez culminada la preparación necesaria del material de soporte, proceder al llenado de la junta con el Z FLEX 30-40 PU presionando el gatillo de la pistola de calafateo, se recomienda llenar la junta con un ligero exceso de producto, para posteriormente con ayuda de una espátula presionar la masilla elastómera Z FLEX 30-40 PU hacia el fondo de la junta.
- Para darle un acabado inicial a la aplicación y a su vez, para que el producto pueda rellenar todos los espacios vacíos a lo largo de la junta, con la ayuda de una espátula de punta redondeada o herramienta que cuente con esa forma, darle un acabado final convexo sobre la junta. Esto le brindará mayor tiempo de durabilidad y evitará la abrasión directa sobre el sello.

RECOMENDACIÓN:

- Antes de utilizar el producto consultar la hoja de seguridad.
- Temperatura de aplicación: entre 5 °C y 35 °C.
- En el caso de sellado de juntas, se recomienda una puesta en servicio de 48 horas para garantizar el correcto secado del producto.
- Para juntas utilizar un material de relleno para evitar la adhesión del producto sobre el fondo de esta.
- Limpie las herramientas con un disolvente orgánico.
- Una vez curado el material sólo se elimina mecánicamente.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

PARÁMETROS DE CONTROL	RESULTADOS
Apariencia	Pastoso
Color	Gris
Densidad (ISO 2811-1)	1.55 ± 0.1 kg/l
Dureza Shore A (ISO 868)	45 (después de 28 días)
Resistencia a la tensión (ISO 37)	≥ 1.5 Mpa
Elongación de rotura (ISO 37)	≥ 350% - 400 %
Módulo de tensión (ISO 8339)	> 0.4 Mpa (23°)
Recuperación elástica (ISO 7389)	≥ 70 %
Tixotropía (ISO 7390)	3mm (45 mm a 21° C)
Temperatura de servicio	-40 °C – 90 °C
Temperatura ambiente	Min 5 °C – Máx. 40 °C
Temperatura de soporte	Min 5 °C – Máx. 40 °C
Tiempo de formación de piel	45 minutos a 20 °C
Índice de curado	72 horas
Vida útil	12 meses

PRESENTACIÓN:

- Manga por 600 ml.

HOJA TÉCNICA

Z FLEX 30-40 PU

SELLO ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO MULTIUSOS



RENDIMIENTO:

- Como adhesivo = 205 puntos (30 mm de diámetro / 4 mm de espesor)
- Como cordón = 37 metros lineales (diámetro de boquilla 5 mm)

Sellado de juntas		
Ancho de junta (mm)	Profundidad de junta (mm)	Longitud de junta (m) por manga 600 ml
10	10	6.0
15	12	3.2
20	17	1.8
25	20	1.2
30	25	0.8

Como relleno de juntas de 1" pulgada = 1.5 ml.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE:

El producto puede ser irritante considerar lo siguiente:

- Evitar el contacto directo con el producto ya que puede causar sensibilización cutánea, mantenerlo los recipientes cerrados cuando no esté en uso.
- Almacenar y utilizar el producto en un sitio fresco y bien ventilado, protegido de temperaturas extremas y de rayos solares directos
- Considerar el uso de los EPP'S adecuados para la manipulación del producto.