

Weber flex PU

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN-CARACTERÍSTICAS

Weber Flex PU es un sellador elástico de poliuretano para juntas y adhesivo multiuso monocomponente a base de poliuretano para pegado de una gran variedad de materiales. Sellador que cura bajo el efecto de la humedad atmosférica, libre de solventes. Presenta gran elasticidad y excelente resistencia al desgarro y a la intemperie.

USOS:

- Para juntas con movimiento y juntas de conexión entre marcos de puertas y ventanas.
- Para sellar juntas de dilatación:
- En juntas verticales: muros, tabiquería.
- En juntas horizontales: pisos, pistas, cunetas y canales de irrigación.
- Reparación de grietas en losas.
- Como adhesivo elástico entre materiales con distinta relación de expansión: concreto, ladrillo, madera, metal, aluminio, vidrio, teja, piedra, porcelanato, cerámica, entre otros.

VENTAJAS

- Máxima elasticidad.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Libre de solventes
- Rápido curado superficial.
- Pintable.
- Buena resistencia mecánica y química.

- Fácil aplicación.
- Puesta en servicio rápido.
- Buena adherencia a concreto, acero, piedra y albañilería, entre otros.
- Uso en interior y exterior.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Presentación:

Manga de 600 ml y Cartucho de 300 ml.

Color

Gris / Blanco / Negro

Almacenamiento

15 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y protegido de la humedad.

Normativa

Clasificación según norma ASTM C-920: Clase 25, tipo S, grado NS, utiliza T1, NT, A y M. Clasificación según norma ISO 11600: F 25 HM

RENDIMIENTO

Manga 600 ml

Espesor junta	2 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Metros lineales	190 m	47 m	21 m	11 m	7 m

Cartucho 300 ml

Espesor junta	2 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Metros lineales	95 m	24 m	11 m	6 m	3,5 m

Nota: Los valores son aproximados y dependerán de las condiciones en obra.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Fraguado al tacto (23 °C / 50 % H.R.): 70 min aprox.
Tiempo de secado (23 °C / 50 % H.R.): 3 mm cada 24 horas.
Tixotropía (ISO 7390): < 3 mm.
Tasa de extrusión a 25°C ± 5°C (ASTM C 603): 160 gm/min
Gravedad específica: 1.16 ± 0.02
Dureza shore A (ISSO 868 – 3 seg): 40 aprox. (después de 14 días)
Temperatura de servicio: - 40 °C a 80 °C.
Módulo 100% (ISO 37): 0,3 MPa ó 300 kPa
Resistencia a la tensión (ISO 37): 1,4 MPa.
Elongación a la rotura (ISO 37): > 700 %.
Resistencia al desgarro (ISO 34): 10 N/mm
Resistencia química: Agua potable y no potable, agua de mar, agua de piscina, neblina salina, álcalis diluidos, aceite de motor, lechadas cementosas, detergente disuelto en agua. El WEBER FLEX PU , no es resistente a los alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados.
Resistencia a los rayos UV: excelente.
Resistencia a intemperismo: Sin agrietamiento, pérdida de adherencia o superficies polvorientas por desintegración.
Conservación: 15 meses desde la fecha de fabricación.

Notas

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control. Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados

bajo condiciones estandarizadas y pueden variar en función de las condiciones de la puesta en obra.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Limpieza

El concreto debe encontrarse limpio, libre de polvo, partes sueltas o mal adheridas, sin impregnaciones de aceite, grasa, pintura, entre otros.

Aplicación

Como adhesivo:

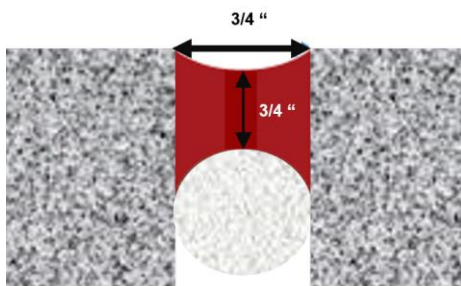
Las superficies que se requiere adherir deben estar exentas de grasa, polvo, oxido, partículas sueltas o mal adheridas, etc. Que impidan la correcta aplicación del WEBER FLEX PU en las áreas de contacto. Se recomienda la limpieza previa de estas superficies antes de aplicar el producto.

En el caso de superficies muy lisas como: Vidrio, cemento pulido, láminas de acero, etc. Considerar medios mecánicos para generar rugosidad en las zonas que entraran en contacto con WEBER FLEX PU caso contrario, considerar el uso de IMPIMANTE ZPM como un primer promotor de adherencia para sellos y adhesivos elastómeros.

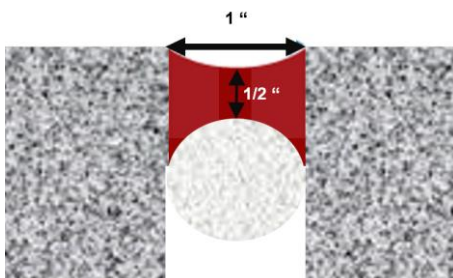
Como sello de juntas:

Preparar las caras internas de las juntas que estarán en contacto con el WEBER FLEX PU. El concreto debe presentarse sano, seco, sin impregnaciones de pinturas, curadores, grasas, aceites, etc. Si se presentaran las condiciones antes mencionadas, realizar un proceso de reparación, limpieza y/o imprimación de ser el caso, Previo a la aplicación del WEBER FLEX PU.

Para juntas menores a 1" pulgada: considerar la relación de ancho/profundidad de: 1 x 1. Esto quiere decir, que, si tenemos una junta de $\frac{3}{4}$ " de ancho, la profundidad también debe de ser $\frac{3}{4}$ ".



Para juntas mayores a 1" pulgada: considerar la relación de ancho/profundidad de: 2 x 1. Esto quiere decir, que, si tenemos una junta de 1" de ancho, la profundidad debe de ser $\frac{1}{2}$ ".



Cordón de respaldo:

Teniendo en cuenta que la profundidad de las juntas puede ser mayor a lo especificado en la relación Ancho / Profundidad, se recomienda el uso de un cordón de respaldo o BACKER ROD que sirva de soporte para el sello elastómero WEBER FLEX PU respetando la profundidad en función al ancho de junta. Este BACKER ROD debe tener un diámetro superior en un 25% al ancho de la junta. Esto, con la finalidad que, al momento de ser instalado en la junta entre a presión, no sufra movimientos y pueda recibir el sello de poliuretano WEBER FLEX PU sin inconvenientes.

Imprimación:

Cuando se tenga superficies porosas o superficies muy lisas en el concreto o el sello va a estar expuesto a constante abrasión y humedad, se recomienda usar el IMPRIMANTE ZPM para garantizar una mayor adherencia y durabilidad de WEBER FLEX PU una vez aplicado, colocar cinta masking tape en los extremos superiores y a lo largo de la junta que se desea sellar, este paso, es para evitar manchar las caras superiores de la junta previo a la aplicación del IMPRIMANTE ZPM Y WEBER FLEX PU.

Se puede aplicar con pistola de calafateo manual o eléctrica, cortar el extremo del obturador del cartucho y enroscar la boquilla, seguidamente cortar la punta de la boquilla en forma de bisel según el tamaño de la junta a sellar.

Aplicación del sello elastómero:

Colocar la presentación de WEBER FLEX PU en la pistola de calafateo, posterior a esto, cortar la boquilla de plástico que viene con el producto en ángulo de 45°. El ancho del corte ira en función al ancho de junta que se requiera sellar.

Colocar la boquilla en el extremo de salida de la pistola de calafateo y con ello tendremos todo listo para aplicar WEBER FLEX PU.

Una vez culminada la preparación necesaria del material de soporte, proceder al llenado de la junta con WEBER FLEX PU presionando el gatillo de la pistola de calafateo, se recomienda llenar la junta con un ligero exceso de producto, para posteriormente con ayuda de una espátula presionar la masilla elastómera WEBER FLEX PU hacia el fondo de la junta.

Para darle un acabado inicial a la aplicación y a su vez, para que el producto pueda rellenar todos los espacios vacíos a lo largo de la junta, con la ayuda de una espátula de punta redondeada o herramienta que cuente con esa forma, darle un acabado final convexo sobre la junta. Esto le brindará mayor tiempo de durabilidad y evitará la abrasión directa sobre el sello.

Puede realizar acabados más lisos sobre la superficie del sello, aplicando agua mezclada con jabón y con ayuda de alguna herramienta suave que ayude a mejorar el acabado.

OBSERVACIONES

- Para uso en juntas de dilatación, el ancho debe ser el doble de la profundidad.
- La profundidad mínima debe ser mayor a 6 mm y la máxima menor a 12.5 mm.
- Los cartuchos deben ser almacenados a 20 °C antes de utilizar.

RECOMENDACIONES

- Antes de utilizar el producto consultar la hoja de seguridad.
- Temperatura de aplicación: entre 5 °C y 35 °C.
- Para juntas utilizar un material de relleno para evitar la adhesión del producto sobre el fondo de esta.
- El producto puede pintarse con pintura de base acuosa una vez endurecido.
- Limpie las herramientas con un disolvente orgánico.
- Una vez curado el material sólo se elimina mecánicamente.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.



Hoja técnica-Versión N°02-2024