

## TACO QUÍMICO CA1400

Revisión: 15/04/2026

Página 1 de 2

**Datos técnicos:**

|                                                  |                                                           |                                                              |                                                                           |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Base                                             | Vinylester sin estireno                                   |                                                              |                                                                           |
| Consistencia                                     | Pasta estable                                             |                                                              |                                                                           |
| Sistema de curado                                | Reacción química                                          |                                                              |                                                                           |
| Tiempo de curado (20°C/65% H.R.)                 | <u>Temperatura</u><br>5°C<br>10°C<br>20°C<br>30°C<br>35°C | <u>Inicio</u><br>25 min<br>15 min<br>6 min<br>4 min<br>2 min | <u>Curado Completo</u><br>120 min<br>80 min<br>45 min<br>25 min<br>20 min |
| Gravedad específica                              | 1,65 g/cm <sup>3</sup>                                    |                                                              |                                                                           |
| Resistencia a la temperatura (totalmente curado) | to + 80°C – briefly to +110°C                             |                                                              |                                                                           |
| Módulo de elasticidad dinámica                   | 14120 N/mm <sup>2</sup>                                   |                                                              |                                                                           |
| Máxima resistencia a la tracción por flexión     | 56 N/mm <sup>2</sup>                                      |                                                              |                                                                           |
| Fuerza máxima de compresión                      | 108 N/mm <sup>2</sup>                                     |                                                              |                                                                           |

**Descripción del producto:**

El anclaje químico CA1400 es una resina de anclaje bi-componente para la sujeción sin presión de varillas de anclaje, pernos, barras de refuerzo, collares roscados, perfiles, etc. en diversos materiales sólidos y huecos, como hormigón, hormigón fisurado, ladrillo macizo, ladrillo hueco, hormigón poroso, piedra natural, paredes de yeso, etc.

**Características:**

- Fácil de usar y aplicar
- Se puede aplicar con una pistola estándar
- Curado rápido
- Libre de estireno (olor bajo)
- Puede utilizarse en cavidades húmedas
- Amplia área de aplicación
- Cartucho reutilizable cambiando el mezclador
- Fijación estanca e impermeable

**Aplicaciones:**

Fijación de forma segura de cargas pesadas en materiales de construcción sólidos y huecos. Anclaje libre de presión incluso cerca de los bordes. Puede usarse como mortero de reparación.

**Embalaje:**

*Color:* gris medio después de la mezcla

*Cartucho:* 280 ml y 165 ml para pistola estándar

**Caducidad:**

18 meses para el cartucho de 280 ml y 12 meses para el cartucho de 165 ml, en su embalaje original almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas entre + 5 ° C y + 25 ° C.

**Sustratos:**

*Tipo:* Todos los sustratos poroso habituales en la construcción, mala adhesión en materiales lisos no porosos.

*Estado:* Limpio, seco, libre de polvo y grasa

*Tratamiento:* no se necesita un tratamiento particular del sustrato. En materiales huecos es necesario el uso de tamices.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

## TACO QUÍMICO CA1400

Revisión: 15/04/2026

Página 2 de 2

### Parámetros de instalación y fuerzas:

| Diámetro de la varilla                                        | d                | mm | M8  | M10 | M12  | M16  | M20  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|----|-----|-----|------|------|------|
| Diámetro del taladro                                          | d <sub>B</sub>   | mm | 10  | 12  | 14   | 18   | 24   |
| Profundidad de perforación                                    | h                | mm | 80  | 90  | 110  | 125  | 170  |
| Distancia mínima del anclaje en relación con la cara exterior | C <sub>min</sub> | mm | 40  | 50  | 60   | 70   | 90   |
| Distancia mínima entre anclajes                               | S <sub>min</sub> | mm | 80  | 90  | 110  | 125  | 170  |
| Par de torsión                                                | T                | Nm | 10  | 20  | 40   | 60   | 120  |
| Resistencia en tracción (hormigón)                            | N <sub>Rd</sub>  | kN | 6,6 | 9,9 | 14   | 15,7 | 26,3 |
| Resistencia al corte (hormigón con fibra de acero-clase 5.8)  | V <sub>Rd</sub>  | kN | 5,3 | 8,3 | 12,1 | 22,6 | 35,3 |

### Aplicación:

*Método de aplicación:* pistola estándar (preferiblemente de buena calidad)

*Temperatura de aplicación:* + 5 ° C a + 35 ° C

#### Limpieza

*Antes del curado:* retire el exceso de producto y limpie después con aguarrás o acetona

*Después del curado:* se recomienda dejar que el producto se cure por completo, de modo que pueda quitarse fácilmente mecánicamente con un martillo y un cincel.

*Reparación:* con el mismo material

### Recomendaciones de seguridad:

Aplicar las normas habituales de industria relativas a seguridad e higiene.

Utilizar en lugar bien ventilado.

Para más información consultar la hoja de seguridad..

### Recomendaciones:

Existe el riesgo de manchas en sustratos porosos como la piedra natural. En tales sustratos se recomienda una prueba de compatibilidad preliminar.

### Instrucciones de uso:

- Taladrar el agujero a la profundidad recomendada
- Limpiar a fondo el orificio de perforación con cepillo y bomba de aire.
- Atornille el mezclador estático en el cartucho
- Dispense los primeros 10 cm del producto para que se desperdicien (en una pieza de cartón) hasta que se obtenga un color uniforme (gris medio) y el producto esté bien mezclado.
- Piedra sólida: rellene el agujero desde abajo hacia arriba. Ladrillo hueco: inserte el tamiz y llénelo de abajo hacia arriba, de modo que la resina se presione a través de los pequeños orificios de la manga
- Insertar la varilla de anclaje con movimiento giratorio izquierda-derecha
- Inspeccione el orificio de perforación para un llenado adecuado
- Observar el tiempo de endurecimiento. No mueva la varilla de anclaje durante el curado
- Deje el exceso de producto para curar también. Quítelo mecánicamente con el martillo y el cincel una vez curado
- Instalar el componente, aplicando el par de torsión correcto

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.