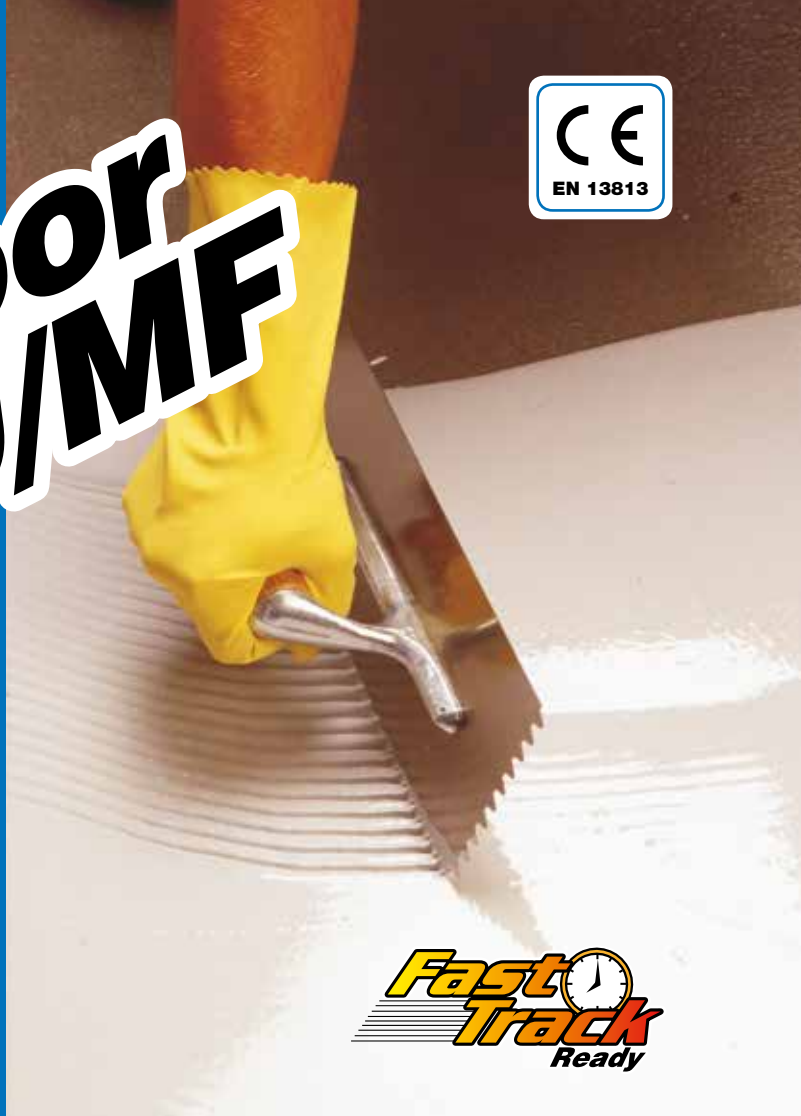




Mapefloor CPU/MF



Mortero tricomponente a base de poliuretano-cemento, de alta resistencia química y mecánica, autonivelante, para revestimientos de pavimentos industriales en espesores de 3 a 6 mm. Conforme a las normas para utilización en ambientes alimentarios



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapefloor CPU/MF es un formulado tricomponente a base de poliuretano-cemento, ideal como revestimiento protector en pavimentos industriales sujetos a tráfico medio-pesado y elevada agresión química.

Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimientos de pavimentos en industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimientos de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimientos de pavimentos de bodegas, plantas de producción de cerveza e industrias de bebidas en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor CPU/MF es un formulado tricomponente a base de cemento, áridos seleccionados y resina poliuretánica, según una fórmula desarrollada en los Laboratorios de investigación de MAPEI.

Mapefloor CPU/MF es conforme a las normas para su utilización en ambientes alimentarios EN 1186, EN 13130 y prCEN/TS 14234, así como al Decreto de Bienes de Consumo que representan la conversión de las Directivas 89/109/EEC, 90/128/EEC y 2002/72/EC para contactos con sustancias alimentarias.

Mapefloor CPU/MF permite realizar revestimientos continuos en espesores de 3 a 6 mm, caracterizados por sus elevadas resistencias químicas frente a ácidos, bases, aceites, grasas, soluciones salinas, hidrocarburos, etc.

Mapefloor CPU/MF, aplicado en 6 mm de espesor, se caracteriza por su resistencia a los choques térmicos hasta +70°C debidos, por ejemplo, los lavados con agua caliente. La temperatura de servicio de un revestimiento de Mapefloor CPU/MF de 6 mm varía de -40°C hasta +70°C. Gracias a sus elevadas resistencias mecánicas y a la abrasión, Mapefloor CPU/MF es idóneo para áreas sujetas a tráfico pesado.

Mapefloor CPU/MF permite obtener revestimientos fáciles de limpiar, con acabado liso, o si se quiere, con acabado rugoso antideslizante.

COLORES

Mapefloor CPU/MF es de color neutro y debe ser pigmentado en obra en el momento de preparar las mezclas con Mapecolor CPU, que está disponible en los colores: gris, beige, rojo óxido, verde y ocre.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar Mapefloor CPU/MF sobre soportes que presenten un velo de agua superficial o sobre hormigones jóvenes con menos de 10 días desde su ejecución.
- No diluir Mapefloor CPU/MF con disolventes o agua.
- No aplicar Mapefloor CPU/MF sobre superficies polvorosas o friables.
- No aplicar Mapefloor CPU/MF sobre soportes contaminados por aceites, grasas o suciedad en general.
- No aplicar Mapefloor CPU/MF sobre soportes no adecuadamente preparados.
- No mezclar cantidades parciales, a fin de evitar errores en las proporciones y, consecuentemente, causar un incorrecto endurecimiento del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- No aplicar Mapefloor CPU/MF sobre soportes cerámicos o materiales pétreos en general.
- Los revestimientos de Mapefloor CPU/MF expuestos a la luz natural pueden sufrir destonificaciones o variaciones de color; este hecho no afecta a las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento puede presentar alteraciones en exposiciones o contactos con productos químicamente agresivos; la variación de color no indica agresión química en el revestimiento.
- Retirar lo antes posible las sustancias químicas que puedan entrar en contacto con el revestimiento de Mapefloor CPU/MF.
- Para los lavados del revestimiento, emplear máquinas, accesorios y detergentes idóneos y específicos para el tipo de restos existentes a eliminar.
- Proteger el producto del contacto con agua durante, al menos, 24 h desde su aplicación.

- La temperatura del soporte debe ser, al menos, 3°C mayor que la de condensación.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

La superficie del pavimento de hormigón deberá estar seca o moderadamente húmeda, limpia, íntegra, sin partes friables o en fase de desprendimiento. El hormigón del soporte deberá tener una edad mínima de 10 días y deberá tener una resistencia mínima a la compresión de 25 N/mm² y de 1,5 N/mm², como mínimo, a la tracción directa; las resistencias mecánicas de los soportes deberán ser acordes a la actividad y uso previstos sobre la pavimentación. El soporte deberá ser siempre preparado mecánicamente mediante granallado o fresado, a fin de eliminar la lechada de cemento superficial y las trazas de suciedad, las partes sueltas o friables y obtener una superficie rugosa y absorbente. Antes de la aplicación de materiales, deberá efectuarse una meticulosa aspiración mecánica del polvo de la superficie. Eventuales fisuras deberán repararse por colada de **Eporip**, mientras que, si fuera necesario, las reparaciones localizadas de hormigón degradado pueden repararse con el propio **Mapefloor CPU/MF**, con **Mapefloor EP19**, o bien con un mortero cementoso de la gama **Mapegrout**.

Antes de efectuar la aplicación de **Mapefloor CPU/MF**, deberá aspirarse perfectamente el polvo existente en la superficie del soporte. Oportunamente deberán realizarse rozas de anclaje del revestimiento, siguiendo el perímetro de la área a revestir, y en las entregas a elementos verticales, ya sean muretes, paredes, pilares, canales de recogida, tapas de registro, etc. Las mismas rozas deberán también considerarse en todas las paradas o interrupciones en la colocación, tales como las juntas de trabajo al final de la jornada e igualmente al retomar los trabajos en las mismas. La longitud y profundidad de las rozas serán del doble del espesor del revestimiento de **Mapefloor CPU/MF** que se vaya a aplicar.

Aplicación del imprimador

La aplicación de **Mapefloor CPU/MF** debe ir siempre precedida de la aplicación de una capa de imprimación con la finalidad de sellar la porosidad del soporte. Se puede utilizar **Primer SN** mezclado con el 20-30% en peso de **Quarzo 0,5**; la mezcla deberá ser vertida en la superficie del soporte, limpia y sin polvo, y extendida con una llana lisa de acero rasando a 0. En fresco, se deberá realizar un espolvoreo a saturación con arena de cuarzo de 0,3-0,9 mm. Tras el completo endurecimiento del **Primer SN**, retirar la arena sobrante, realizar un aspirado mecánico y proceder con el extendido de **Mapefloor CPU/MF**. Consultar la ficha técnica de **Primer SN** para más detalles sobre su uso. Como alternativa a la aplicación de **Primer SN** es posible realizar una primera capa rasando a 0 con **Mapefloor CPU/MF**. El producto debe estar completamente endurecido antes de la aplicación de la capa final de **Mapefloor CPU/MF** sobre el soporte. Esperar al menos 12 horas a +20°C, dependiendo de las condiciones reales en la obra, hasta que la capa rasada de **Mapefloor CPU/MF** deje de estar pegajosa.

La colocación del imprimador o de la capa de rasado puede evitarse, sobre soportes no extremadamente porosos, cuando se proceda a la realización de un revestimiento de **Mapefloor CPU/MF** espolvoreado con arena de cuarzo para obtener una superficie rugosa y antideslizante.

Preparación del producto

En un contenedor limpio y con suficiente capacidad, verter el componente A, previa agitación, y añadir el componente B mezclando con un agitador mecánico adecuado, a bajo número de revoluciones, hasta homogeneizar la mezcla.

Añadir luego, lenta y gradualmente, el componente C y el pigmento en polvo **Mapecolor CPU** específico (un saquito de **Mapecolor CPU** de 5 kg para cada conjunto completo de A+B) y mezclar hasta obtener una mezcla homogénea. Se aconseja el empleo de agitadores adecuados para morteros a bajo número de revoluciones como, por ejemplo, los de eje de rotación vertical o los de palas de mezcla estáticas y contenedor rotante. Aplicar la mezcla dentro del tiempo abierto, indicado en la tabla, a +20°C. Con temperaturas ambiente mayores el tiempo abierto se acorta y, a la inversa, con temperaturas inferiores se prolonga.

Aplicación del producto

Revestimiento autonivelante liso

Verter **Mapefloor CPU/MF** sobre el soporte y distribuirlo mediante llana lisa, llana dentada o rastrillo nivelador en el espesor que se precise, de 3 a 6 mm. A continuación del extendido de **Mapefloor CPU/MF** es necesario pasar repetidas veces el rodillo de púas para eliminar el aire ocluido acumulado durante el mezclado y ayudar a una mejor nivelación y acabado del revestimiento.

Revestimiento multicapa rugoso

Verter **Mapefloor CPU/MF** sobre el soporte y distribuirlo mediante llana lisa, llana dentada o rastrillo nivelador en el espesor que se precise, de 3 a 6 mm. Inmediatamente después del extendido, realizar un espolvoreo con arena de **Quarzo 0,5** para obtener un acabado superficial rugoso. Para obtener mayores niveles de rugosidad y, consecuentemente, mayores niveles de resistencia al deslizamiento, pueden utilizarse otras arenas de cuarzo con mayor granulometría. Una vez endurecido, retirar la arena sobrante y saturar la superficie mediante la aplicación a rodillo o llana lisa de goma o de acero de **Mapefloor CPU/TC** (Top Coat), mezcla fluida a base de poliuretano-cemento coloreada. Se aconseja utilizar **Mapefloor CPU/TC** en un color igual al de la capa base de **Mapefloor CPU/MF** para obtener un efecto cromático lo más homogéneo posible.

Se aconseja en todos los casos proceder con la aplicación del producto en modo tal que siempre se asegure que el contacto entre materiales sea en estado fresco y trabajable, evitándose de esta forma marcas o señales de juntas.

CONSUMO

1. Como revestimiento autonivelante liso, en espesores de 3 a 6 mm

Imprimación:

Primer SN (A+B + **Quarzo 0,5**): 0,7-0,8 kg/m²
Espolvoreo en fresco de arena de **Quarzo** de 0,3-0,9 mm 3 kg/m²

Como alternativa, capa rasada:

Mapefloor CPU/MF

+ **Mapecolor CPU** 3-4 kg/m²
En función de la rugosidad del soporte

Revestimiento autonivelante de 3-6 mm:

Mapefloor CPU/MF

+ **Mapecolor CPU** 1,7 kg/m² por mm de espesor

2. Como revestimiento multicapa antideslizante- espesores de 3-6 mm

Capa base de 3-6 mm

Mapefloor CPU/MF

+ **Mapecolor CPU** 1,7 kg/m² por mm de espesor

Espolvoreo en fresco

Quarzo 0,5 mín. 2 kg/m²

Acabado

Mapefloor CPU/TC

0,3-0,6 kg/m²

El consumo de la capa de **Mapefloor CPU/TC**

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	neutro			color
	comp. A	comp. B	comp. C	Mapecolor CPU
Color:	blanco lechoso	ámbar	blanco	gris, beige, rojo, verde y ocre
Aspecto:	líquido	líquido	polvo	polvo
Densidad absoluta (g/cm³):	1,05	1,2	-	-
Densidad aparente (g/cm³):	-	-	1,15	1,350 ÷ 1,450
Viscosidad a +23°C (mPa·s):	800 ± 100 (# 2 - rpm 20)	110 (# 1 - rpm 5)	-	-

DATOS DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Proporción de la mezcla:	A + B + C + Mapecolor CPU : 5,2 / 5,4 / 20 / 5
Color del amasado (con Mapecolor CPU):	gris, beige, rojo, verde y ocre
Consistencia de la mezcla:	fluido, autonivelante
Densidad de la mezcla (kg/m³):	1700
Duración de la mezcla a +20°C:	15 min
Temperatura de la superficie:	de +8°C a +30°C

PRESTACIONES FINALES

Seco al tacto a +23°C y 50% H.R.:	2-4 h
Transitabilidad a +23°C y 50% H.R.:	24 h
Endurecimiento completo:	4 días
Dureza Shore D después de 28 días (DIN 53505):	83

Características de prestaciones	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo a la EN 13813 para recrecidos cementosos	Prestaciones del producto
Resistencia a flexión después de 28 días:	EN 13892-2	valor declarado	15 N/mm ²
Resistencia a la compresión después de 28 días:	EN 13892-2	valor declarado	50 N/mm ²
Adhesión después de 28 días:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	4,6 N/mm ² (rotura en hormigón)
Permeabilidad al agua:	EN 1062-3	valor declarado	w 0,021 kg/(m ² ·h ^{0,5}) Clase III
Resistencia al desgaste:	EN ISO 6272	≥ IR 4	IR10 (10 Nm)
Resistencia a la abrasión Böhme a 28 días (cm³/50 cm²):	EN 13892-3	valor declarado	A 6
Taber Test tras 28 días (a +23°C, 50% de H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, muela H22):	EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	665 mg
Clase de reacción al fuego:	EN 13501-1	de A1 _{fl} a F _{fl}	B _{fl} -s1

Mapefloor CPU/MF

dependerá de la granulometría de la arena empleada en el espolvoreo sobre la superficie de **Mapefloor CPU/MF** así como de la forma de aplicación.

Los consumos citados en cada uno de los sistemas anteriormente descritos están influenciados por las condiciones reales de las superficies a tratar, rugosidad, absorción, condiciones de la obra, etc.

Limpieza

El equipo utilizado para la preparación y la aplicación de **Mapefloor CPU/MF** debe limpiarse inmediatamente tras su uso con disolvente para compuestos poliuretánicos. Tras el endurecimiento del producto, la eliminación sólo podrá efectuarse mecánicamente.

TIEMPOS DE ENDURECIMIENTO

Los pavimentos realizados con **Mapefloor CPU/MF** pueden abrirse al tráfico peatonal después de 24 horas a +23°C. Pueden someterse a tráfico ligero de vehículos después de 24-36 horas a +23°C. El producto presenta las máximas resistencias después de 4-5 días, con al menos +23°C, y dependiendo de las condiciones ambientales reales de la obra.

PRESENTACIÓN

Mapefloor CPU/MF, conjuntos de 30,6 kg (comp. A = 5,2 kg - comp B = 5,4 kg - comp. C = 20 kg).

A **Mapefloor CPU/MF** debe añadirse el pigmento en polvo específico **Mapecolor CPU**, a razón de un saquito de 5 kg por cada conjunto de 30,6 kg, suponiendo un peso final del compuesto de 35,6 kg.

ALMACENAMIENTO

Mapefloor CPU/MF se conserva durante 12 meses en los envases originales, en un ambiente seco y con una temperatura comprendida entre +5°C y +30°C.

La parte C es conforme a la prescripción del Reg. (CE) N. 190/2006 (REACH) - Anexo. XVII, apartado 47.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapefloor CPU/MF componente B es irritante para los ojos, la piel y las vías respiratorias. Puede causar daños irreversibles por un empleo prolongado y por repetidos contactos con la piel puede producir reacciones alérgicas en sujetos sensibles a los isocianatos. Usando el producto a temperaturas superiores a +60°C, el componente

B puede volverse nocivo y sensibilizante por inhalación (en caso de malestar acuda a un médico).

Mapefloor CPU/MF parte C contiene cemento que, en contacto con el sudor u otros fluidos del cuerpo, provoca una reacción alcalina irritante y manifestaciones alérgicas en sujetos propensos. Puede causar lesiones oculares.

Mapefloor CPU/MF parte A es peligroso para el ambiente acuático, se recomienda no dispersar el producto en el ambiente.

Durante la aplicación se recomienda usar indumentos protectores, guantes y gafas de seguridad, proteger las vías respiratorias usando una máscara y aplicar en condiciones de continua renovación de aire. En caso de contacto con los ojos o la piel lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar al médico. Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA EXCLUSIVO USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aún correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda la responsabilidad que pudiera derivar de su uso.

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com



Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES