



Mapeflex PU 70 NS

Sellador de poliuretano elástico tixotrópico de dos componentes para juntas COLOR GRIS



DÓNDE UTILIZAR

Sellado de juntas verticales de expansión y contracción que entran en contacto accidental o intermitente con combustibles de gasolina, combustible diésel, combustible para reactores, lubricantes, derivados de hidrocarburos y sustancias de deshielo.

Algunos ejemplos de aplicación

- Sellado vertical y horizontal de los tanques de escurridora utilizados en refinerías, depósitos de almacenamiento de combustible y la industria petroquímica.
- Sellado de juntas en estacionamientos, áreas de servicio y talleres mecánicos.
- Sellado de juntas en contacto con hidrocarburos.
- Juntas en inmersión permanente: canales, presas, reservorios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Mapeflex PU 70 NS es un sellador altamente deformable con bajo módulo de elasticidad caracterizado por 2 componentes predosificados que se mezclan entre sí antes de aplicarlos en juntas verticales y horizontales. El producto se puede aplicar llenando las juntas con una espátula o utilizando una pistola de extrusión adecuada.

Mapeflex PU 70 NS se fija después de aproximadamente 24-36 horas a + 23°C a través de una reacción química con el catalizador para formar un caucho deformable y elástico que se adhiere bien al sustrato y compensa las tensiones de compresión, tracción y torsión en las articulaciones, a la vez que proporciona una excelente resistencia a la abrasión y resistencia química a la mayoría de los tipos de hidrocarburos.

Mapeflex PU 70 NS es resistente a temperaturas de servicio

de -30°C a + 70°C y a temperaturas de hasta +150°C durante breves períodos.

RECOMENDACIONES

- No aplicar sobre superficies húmedas o mojadas.
 - No aplique sobre superficies bituminosas con un posible derrame de aceite.
- 1 No aplicar si la temperatura es inferior a +10°C.
En clima frío, o para ayudar a que el producto se establezca más rápidamente, comuníquese con la oficina central de MAPEI.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La preparación de la mezcla **Mapeflex PU 70 NS** se suministra en un kit que contiene dos componentes predosificados en una proporción de 90:10 en peso (9kg de componente A resina, 1kg de componente B catalizador).

Revuelva los componentes A y B por separado, especialmente cuando se almacenan a baja temperatura.

Vierta lentamente el componente B en el recipiente del componente A y mezcle durante algunos minutos sin introducir aire en la mezcla. Use un taladro a baja velocidad con un accesorio de mezcla adecuado durante al menos tres minutos hasta que se forme una mezcla homogénea y uniforme de color.

La vida útil y los tiempos de fraguado de la mezcla están muy influenciados por la temperatura del entorno: como una guía aproximada, el producto mezclado permanece viable durante unos 45 minutos a +23°C.



Mapeflex PU 70 NS

Nunca use cantidades parciales de los componentes predosificados a menos que use balanzas electrónicas de alta precisión para respetar la relación de peso de 90:10 (componente A: componente B).

Aplicación

- Todas las superficies a sellar deben estar secas, sanas y libres de todo rastro de polvo, partes sueltas, lechada de cemento, aceite, grasa, cera, sellador y pintura viejos, óxido, compuestos de liberación de forma y productos anti-evaporación
- Las juntas deben diseñarse de modo que la cantidad de movimiento cuando esté en servicio sea un máximo del 25% de su ancho promedio inicial.

Para establecer la profundidad de **Mapeflex PU 70 NS** y evitar que se adhiera a la parte inferior de la junta, inserte el cordón de espuma expandida **Mapefoam** comprimible en la parte inferior de la junta. El diámetro del cordón debe ser entre 10-25% más grande que el ancho máximo de la junta que se va a sellar para que mantenga su posición dentro de la junta.

Ajuste la profundidad del sellador de acuerdo con el ancho de la junta a sellar como se indica en la siguiente tabla:

Aplique con brocha el **Primer M** a lo largo de los bordes de la junta. La imprimación debe estar seca al tacto antes de aplicar el **Mapeflex PU 70 NS**.

Ancho de junta	Profundidad de sellador
hasta 10 mm	igual que ancho
11 a 20 mm	10 mm en todos los casos
más de 20 mm	mitad del ancho

Normalmente, las juntas se rellenan con **Mapeflex PU 70 NS** manualmente al llenar la junta con una espátula o paleta (con el tamaño y la forma adecuados) o con un dispositivo de extrusión adecuado (comuníquese con la oficina central para obtener más información). Coloque cinta adhesiva a lo largo de los bordes de la junta si se requiere un acabado más atractivo y perfecto.

Retire el exceso de sellador de los bordes de la junta y la cinta adhesiva, si se usa, mientras el producto aún está fresco.

CONSUMO

La densidad de **Mapeflex PU 70 NS** es de 1.55 g/cm³.

Las tasas de consumo promedio para varios tamaños de juntas se indican en la tabla 1 a continuación.

Limpieza

Elimine el **Mapeflex PU 70 NS** de las superficies, herramientas, ropa, etc. con **MAPEI Thinner for Adhesives**, nitro solvente o trementina antes de que se endurezca. Una vez endurecido, debe retirarse mecánicamente o con **Pulicol 2000**.

EMPAQUETADO

Mapeflex PU 70 NS está disponible en kits de 10 kg (A+B). (1.7 galones)

ALMACENAMIENTO

12 meses en sus envases originales sellados.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

El componente A de **Mapeflex PU 70 NS** component A no se considera peligroso de acuerdo con las regulaciones vigentes en cuanto a la clasificación de mezclas.

El componente B de **Mapeflex PU 70 NS** es dañino si se ingiere, es irritante para los ojos, la piel y el tracto respiratorio. Puede causar irritación si entra en contacto con la piel de personas sensibles a los isocianatos. Además, también puede causar daños irreversibles si se usa durante largos períodos de tiempo. A temperaturas superiores a +60°C, el producto puede desprender vapores que pueden causar irritación en caso de inhalación.

En caso de malestar, busque atención médica. Durante el uso, use ropa protectora, guantes, gafas de seguridad y una máscara de seguridad para proteger el tracto respiratorio, y trabaje solo en áreas bien ventiladas. Para obtener información adicional y completa sobre el uso seguro de nuestro producto, consulte la última versión de nuestra Ficha Técnica de Seguridad.

RESTRINGIDO A USUARIOS PROFESIONALES

ADVERTENCIA

Aunque los detalles técnicos y las recomendaciones contenidas en esta ficha técnica del producto corresponden a nuestro mejor conocimiento y experiencia, toda la información anterior debe, en todos los casos, tomarse como meramente indicativa y sujeta a confirmación después de una aplicación práctica a largo plazo;

Por este motivo, cualquier persona que pretenda utilizar el producto debe asegurarse de antemano de que sea adecuado para la aplicación prevista.

TABLA 1

Ancho de la junta (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profundidad de sellador (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2x20
Consumo de sellador (kg/metro) *	0,04	0,16	0,23	0,32	0,48	0,70	0,95	1,24
Metros de sellador por kit de 5 kg	125	31	22	15	10	7	5	4
Consumo PRIMER M (kg/metro) *	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

* Tasas de consumo teórico sin desperdicio

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

IDENTIDAD DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
Color:	Negro ó Gris	amarillento
Consistencia:	pasta tixotrópica	líquida
Densidad (g/cm ³):	1.60	1.25
Viscosidad Brookfield (mPa-s):	2,500,000 (T-E huso - 2.5 revol.)	80 (huso 1 - 50 revol.)
Contenido de sólidos secos (%):	100	100

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% R.H.)

Proporción de mezcla:	componente A: componente B = 90: 10
Consistencia de la mezcla:	pasta tixotrópica
Color de la mezcla:	Negra ó Gris
Densidad de la mezcla (kg/m3):	1550
Viscosidad Brookfield (mPa-s):	600,000 (huso F - 5 revol.)
Tiempo de trabajabilidad:	45 min.
Rango de temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C
Ajuste de tiempo:	10 h
Configuración para tráfico:	después de 24 h
Tiempo de endurecimiento final:	7 días

RENDIMIENTO FINAL

Dureza Shore A:	30
Resistencia a la tracción (ISO 8339) (N/mm ²):	0.7
Alargamiento en caso de fallo (ISO 8339) (%):	150
Módulo al 100% (ISO 8339) (N/mm ²):	0.6
Alargamiento en servicio (servicio continuo) (%):	25

**Mapeflex
PU 70 NS**

En todos los casos, solo el usuario es totalmente responsable de las consecuencias derivadas del uso del producto.

Consulte la versión actual de la Ficha Técnica, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com

AVISO LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica ("FT") se puede copiar en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no complementará ni reemplazará los requisitos de la FT vigente al momento de la instalación del producto MAPEI.

La FT más actualizada se puede descargar de nuestro sitio web www.mapei.com.

CUALQUIER ALTERACIÓN A LA REDACCIÓN O LOS REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FT EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Todas las referencias relevantes para el producto están disponibles a solicitud y en www.mapei.com

Cualquier reproducción de los textos, fotos e ilustraciones publicados aquí está prohibida y sujeta a procesamiento

8107-4-2019 (GB)

