

# EMULCAP H90

## 1. Aplicación

En la producción de emulsiones asfálticas catiónicas de rotura controlada, con o sin SBR/SBS, con carga de partículas bien definida, se usa para premezclado en frío, Slurry Seal de ruptura controlada y micro revestimiento con SBR/SBS para agregados reactivos o no.

El EMULCAP-H90 se puede utilizar puro o en combinación con otros productos, dependiendo de la velocidad de rotura y la cohesión.

## 2. Descripción

El producto especial llamado agente emulsionante o emulsificante es una sustancia que reduce la tensión superficial, permitiendo que los glóbulos de asfalto permanezcan suspendidos en agua durante algún tiempo, evitando la aproximación entre las partículas y su posterior coalescencia.

El EMULCAP H90, utilizado en la producción de emulsiones de rotura controlada (CQS), fue desarrollado especialmente para agregados con alta reactividad, manteniendo un alto rendimiento sin necesidad de otros emulsificantes.

EMULSIÓN DE RUPTURA CONTROLADA POLÍMERO CQS – 1/2 HP	
EMULCAP H-90	0,80%
EMULCAP 867	0,40%
EMULCAP RD910	0,40%
SBR	3,0%
Disolver el concentrado en agua, bajo agitación, calentamiento de	40 a 60 °C
Agua hasta	38%
pH de la fase acuosa	1,5 a 2,5
PEN especificado	62%
Temperatura de la fase aglutinante (ligante)	130 a 140 °C

## 3. Formulación sugerida

### 4. Ventajas

- Aumenta el tiempo de trabajabilidad en el mezclado con el agregado.
- Mejora de la cohesión.
- Menor tiempo de rotura.
- Mayor vida útil.

## 5. Propiedades físicas y químicas

Consistencia:	Líquido pastoso
Color:	Amarillento/oscurο
Olor:	Característica de los aglutinantes
Densidad aparente a 25°C:	Aproximadamente 0.9g/L
pH:	10.5 a 11.5

## 6. Embalaje

- Tambores (cilindros) metálicos con 180kg.



## PRODUCTOR

AMINOCAP IND.E.COM.LTDA.

AV.DR.FAUSTINO DE CASTRO 240, PARQUE INDUSTRIAL BRODOWSKI-SP

WWW.AMINOCAP.COM.BR