

EMULCAP LF712

1. Aplicaciones

EMULCAP LF712 es aplicado en la producción de emulsiones asfálticas de ruptura lenta convencional y modificadas con polímeros. Estas emulsiones resultantes se usan para la producción de mezclas en frío, reciclados in situ, morteros asfálticos slurry seal; además de tener excelentes resultados con agregados de diferente reactividad.

2. Ventajas

- Obtención de emulsiones asfálticas con el coste de los productos químicos minimizado.
- Excelente compatibilidad con todos los asfaltos especificados para emulsiones asfálticas.
- Excelente desempeño con los agregados, principalmente granitos, basaltos y gnaisse.
- Óptima adhesividad con los agregados.

3. Formula Sugerida

EMULSIÓN	CSS – 1/2
Emulcap LF712 (%)	1,0 a 1,2
Diamina (%)	0,05 a 0,07
Ácido Clorhídrico industrial concentrado (%)	0,12 a 0,16
Disolver el concentrado en agua, bajo agitación, calentando de 80 a 90°C	
Agua hasta (%)	40,0
PH de fase acuosa	1,5 a 2,5
PEN Especificado (%)	60,0

Procedimiento de disolución

Agua fría: + o - 15%

Añadir bajo agitación y frío, y en este orden:

- I. Todo el HCl (ácido clorhídrico)
- II. Todo el RL-N
- III. Toda la Diamina (añadir la diamina fundida como máximo a 85°C)
- IV. Agregue agua hasta + o – 20%, manteniendo la agitación y el calentamiento hasta 60°C
- V. Completar el agua hasta un 40%, manteniendo la agitación
- VI. Medir y alcanzar el pH de la fase acuosa: 1.5 a 2.5

4. Propiedades Físicas y Químicas

Color:	Rojo oscuro.
Consistencia a 25°C:	Líquido viscoso.
Viscosidad SSF a 60°C:	50 a 60.
Olor:	Característico.
Densidad aparente a 25°C:	1010 g/L.

5. Empaque

- Cilindros negros con 200kg cada uno, con raya central anaranjada.

