

## 1. Aplicaciones

Aplicado como un potenciador de recuperación elástica y del punto de ablandamiento en asfaltos modificados por polímeros SBS o SBR según tecnología específicamente definida para cada caso. Reticulador en la producción de asfalto modificado por polímeros, principalmente SBS.

En la producción de asfalto modificado por polímero de concentración simple, el producto se coloca después del final de la incorporación estando el producto final entre 176°C y 190°C.

Dosis: 10% de ADICAP-RE en relación con el polímero. Se deja incorporar durante otra hora después de la adición de ADICAP-RE.

En la producción de asfalto modificado por polímero concentrado, el producto se añade después de la dilución final con asfalto entre 176°C y 180°C.

Dosis: 10% de ADICAP-RE en relación con el polímero. Se deja incorporando durante otra hora después de la adición del ADICAP-RE por cada 25ton del producto final.

En la producción de emulsiones modificadas por polímero SBR, el producto debe añadirse al asfalto a 140°. C, obedeciendo la misma dosis de 8 a 10% en relación al extracto seco de SBR.

La bolsa de plástico que forma parte del embalaje del producto se disuelve en asfalto entre 140°C y 150°C. **Se debe retirar el sello de la bolsa de plástico.**

El reticulador ADICAP RE en el uso de emulsiones asfálticas con polímero SBR se añade sobre asfalto antes de la emulsificación.

### **Dosis: ejemplo.**

Para 10ton de CQS 1HP con 3,0% de SBR:

$6200\text{kg de residuo} \times 3\% = 186\text{ kg del extracto seco de SBR} = 286\text{kg de SBR catiónico al } 65\% \text{ o } = 266\text{kg de SBR aniónico al } 70\%.$

$186\text{kg} \times 10\% = 18,6\text{kg de ADICAP RE para } 10\text{ton de Emulsión.}$

Use el paquete de 20kg de ADICAP RE en la totalidad del paquete. Así, para CQS 1HP tendremos un lote para 10750kg de emulsión.

CQS 1HP = 10750kg

Residuo =  $10750\text{kg} \times 62\% = 6665\text{kg}$

Extracto seco de SBR =  $6665\text{kg} \times 3\% = 200\text{kg}$  ADICAP RE = 20kg

Aceite Aromático =  $6665 \times 1\% = 67\text{kg}^*$

PEN = 6665 - 20 - 67 - 200 = 6380kg

**Agregue el tanque PEN, en este orden:**

50% de PEN a 140°C.....	3190kg
Aceite Aromático.....	70kg*
RE .....	20kg
50% de PEN a 140°C.....	3190kg
<b>Total .....</b>	<b>6470Kg</b>

Circular por agitador, bomba o soplado, 1/2 hora a 140°C.

\*Se utiliza de 1 a 2% de aceite aromático para controlar la penetración de residuos.

## 2. Ventajas

Obtención de recuperación elástica y punto de reblandecimiento especificado con contenidos de polímero adecuados.

## 3. Dosificación

8 a 10% en relación con el peso del polímero en el sistema.

## 4. Propiedades físicas y químicas

Color:	Marrón oscuro
Punto de resplandor:	Por encima de 190°C
Consistencia:	25°C - líquido viscoso 50°C - 150 a 300 SSF
Olor:	Característico
Densidad aparente a 25°C:	Aproximadamente 1050g /L
pH:	6 a 8

## 5. Usos y manipulación

Use guantes de manga larga, gafas de protección, casco y máscara de gas en el caso de SBS.

## 6. Embalaje

- Parihuelas que contienen 18 cajas con 20 kg de producto cada una (640 kg/pallet).