

HOJA TÉCNICA

Sikaflex[®]-2C SL

Sellante Elastomérico de Poliuretano Bicomponente Autonivelante

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex[®] 2C SL es un sellante elastomérico de poliuretano bicomponente de alta calidad. Tiene principalmente un curado químico con consistencia autonivelante.

USOS

- Diseñado para toda junta en piso con una profundidad mínima de ¼ de pulgada.
- Ideal para aplicaciones horizontales.
- Se puede aplicar a temperaturas mínimas de 4°C.
- Se adhiere a la mayoría de sustratos que se encuentran comúnmente en la construcción.
- Condiciones sumergidas, como en juntas de canales o represas.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Buena resistencia al tránsito vehicular y peatonal.
- Capacidad de movimiento de juntas de $\pm 50\%$
- El curado químico permite colocar el sellante en juntas que exceden ¼ de pulgada en profundidad.
- Gran elasticidad con una consistencia resistente, durable y flexible.
- Resistencia excepcional a cortes y roturas.
- Adhesión excepcional a la mayoría de sustratos sin necesidad de imprimación.
- Consistencia autoniveladora, fácil de aplicar en juntas horizontales.
- Fácil de mezclar.
- Se puede pintar con pinturas a base de agua, aceite y látex.
- Resistente al combustible para aviones.

DATOS BÁSICOS

FORMA	ASPECTO Líquido COLOR Gris PRESENTACIÓN Juego de 1,5 galones (8,5 kg.)												
ALMACENAMIENTO	CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL 12 meses a partir de la fecha de fabricación en lugar seco con temperatura entre 4°C y 35°C. Acondicionar el material a 18-24°C antes de usar.												
DATOS TÉCNICOS	CONDICIONES DEL MATERIAL Y CURADO 23 °C y 50% H.R. LOS RESULTADOS PUEDEN DIFERIR SEGÚN LAS VARIACIONES ESTADÍSTICAS DEPENDIENDO DE LOS MÉTODOS DE MEZCLADO, EQUIPOS, TEMPERATURAS, MÉTODOS DE APLICACIÓN, MÉTODOS DE PRUEBA, CONDICIONES ACTUALES DEL LUGAR Y CONDICIONES DE CURADO. RANGO DE SERVICIO -40 a 75°C ÍNDICE DE CURADO (ASTM C-679) Formación de Piel 8-10 hrs. Curado final 3 días CONDICIONES DE MATERIAL Y CURADO 23°C y 50% de H.R. RANGO DE SERVICIO -40 a 75°C ÍNDICE DE CURADO (ASTM C-679) Tiempo de secado al tacto: 6 a 8 horas Curado final : 3 días MÁXIMO PERIODO DE APLICACIÓN TT-S-00227E 4 horas RESISTENCIA A LA RUPTURA ASTM D-624 100 libras/pulgada (17.9 kg/cm) DUREZA SHORE A ASTM D-2240 40 ± 5 PROPIEDADES DE TENSIÓN (ASTM D412) <table border="1"><tr><td>Resistencia a la tensión al romperse</td><td>175 psi</td></tr><tr><td>Alargamiento por tensión</td><td>650%</td></tr><tr><td>Módulo 100%</td><td>100 psi</td></tr></table> ADHESIÓN AL PELADO (ESP. FED. TT-S-00227E) <table border="1"><thead><tr><th>Sustrato</th><th>Resistencia al pelado</th><th>% de pérdida de adhesión</th></tr></thead><tbody><tr><td>Concreto</td><td>30 libras</td><td>Cero</td></tr></tbody></table> RESISTENCIA A LA ACCIÓN DEL CLIMA Excelente RESISTENCIA QUÍMICA Buena resistencia al agua, ácidos diluidos, álcalis diluidos y desagües domésticos. NORMA Cumple con la norma ASTM C-920, tipo M, grado P, clase 25, usos T, NT, M, G, A, O, I y la especificación Federal TT-S-00227E, tipo I, clase A. USGBC VALORACIÓN LEED Sikaflex®-2C SL cumple con los requerimientos LEED. Conforme con el LEED V3 IEQc 4.1 Low-emitting materials - adhesives and sealants. Contenido de VOC < 75 g/L (menos agua)	Resistencia a la tensión al romperse	175 psi	Alargamiento por tensión	650%	Módulo 100%	100 psi	Sustrato	Resistencia al pelado	% de pérdida de adhesión	Concreto	30 libras	Cero
Resistencia a la tensión al romperse	175 psi												
Alargamiento por tensión	650%												
Módulo 100%	100 psi												
Sustrato	Resistencia al pelado	% de pérdida de adhesión											
Concreto	30 libras	Cero											

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

DETALLES DE APLICACIÓN

CONSUMO / DOSIS

El siguiente cuadro indica el consumo por galón de producto expresado en metros lineales dependiendo del ancho y profundidad del sello.

Ancho/ Profundidad (mm)	6	7.5	10	12	15	20
6	150	120	90	75	60	45
10			54	45	36	27
15		48	36	30	24	18
20			27	22	18	13
25				17	14	10
30					12	9

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies de las paredes de la junta deben estar limpias, sólidas y libres de polvo y escarcha. Las paredes de la junta deben estar libres de aceites, grasa, residuos de compuesto curado y cualquier material que pueda obstaculizar la junta. La forma ideal de lograr esto es por medios mecánicos. Se debe utilizar Backer Rod en el fondo de la junta para impedir que se adhiera.

INPRIMACIÓN

Usualmente el imprimado no es necesario. La mayoría de sustratos sólo requieren imprimado si el sellante estará sujeto a inmersión permanente después del curado, utilizar Sika® Primer 429 PE. Sin embargo, se deben realizar pruebas en los sustratos dudosos para determinar si se necesita imprimado.

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Vacíe el contenido total del componente "B" dentro del Componente "A" y mezclar con un taladro de bajas revoluciones y paleta adecuada para Sikaflex®-2C SL. Mezcle por 3 – 5 minutos hasta alcanzar un color y consistencia uniforme. A bajas temperaturas (menores a 10°C) mezcle parcializadamente, es decir, en el primer minuto mezcle mecánicamente la mitad superior del envase, luego raspe la parte inferior y mezcle por otro minuto, repita el proceso hasta obtener un color y consistencia uniforme. Además, es recomendable acondicionar los envases a una temperatura de aproximadamente 20°C.

LIMPIEZA

El material no curado se puede remover con un disolvente adecuado. El material curado sólo se puede remover mecánicamente. En caso de derrame; secar, absorber y desechar según las normas locales vigentes.

MECANISMO DE APLICACIÓN

La temperatura recomendada de aplicación es de 4 a 38°C. Al trabajar con temperaturas externas, es necesario preparar previamente las unidades a 21°C. Trasladar las unidades preparadas al área de trabajo justo antes del momento de aplicación. El sellante se debe aplicar cuando la junta está a mitad de su movimiento previsto.

Aplicar el sellante sólo en sustratos limpios, sólidos, secos y libres de polvo y escarcha. Se debe aplicar Sikaflex®-2C SL en las uniones cuando la ranura en la junta está a mitad de su expansión y contracción previstas. Para colocarlo se debe verter o extrudir el grado SL en una dirección y permitir que fluya y se nivele según sea necesario. Si se extrude, cargar el sellante mezclado directamente en la pistola aplicadora. Poner la boquilla de la pistola aplicadora en la parte inferior de la junta y llenar toda la junta. Manteniendo la boquilla dentro del sellante, aplicar el sellante con un flujo continuo delante de la boquilla para evitar burbujas de aire. También se debe evitar que se traslape el sellante ya que esto también atrapa aire. Darle la forma requerida. El tamaño de junta debe permitir un grosor mínimo de ¼ de pulgada y máximo de ½ pulgada del sellante. El diseño adecuado está en proporción de 2:1 entre el ancho y la profundidad.

CONDICIONES Y LÍMITES

- Acondicionar el material a 18 a 24°C antes de usar.
- El máximo rendimiento de Sikaflex®-2C SL depende de un buen diseño de junta y correcta aplicación
- La profundidad mínima en una junta es de ¼ de pulgada.
- La expansión y contracción máximas no deben exceder el 50% del ancho promedio de la junta.
- No curar en presencia de siliconas curadoras.
- Evitar el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado.
- Dar tres días de curado antes de someter al sellante a una inmersión permanente total.
- Evitar la exposición a altos niveles de cloro (el nivel máximo es 5 ppm).
- No aplicar cuando existe transmisión de vapor de humedad ya que esto puede causar burbujeo dentro del sellante.
- Evitar la mezcla en exceso del sellante.
- Se recomienda una prueba en obra para determinar la compatibilidad real.
- La profundidad mínima del sellante en juntas horizontales sujetas a tráfico es de ½ pulgada.
- No trabajar con soluciones detergentes ni jabonosas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Componente A = Irritante. Evitar el contacto; el producto irrita la piel, las vías respiratorias y los ojos.

Componente B = Combustible, Sensibilizador, Irritante. Contiene Xileno.

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas y fuego abierto. Utilizar ventilación adecuada. El producto irrita la piel, las vías respiratorias y los ojos. En general durante la manipulación de cualquier producto químico, evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Protéjase adecuadamente utilizando guantes y lentes de seguridad. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos y consultar a su médico. Ante problemas respiratorios, exponer al aire fresco. Lavar las prendas antes de volver a usarlas y desechar los zapatos contaminados.

OBSERVACIONES

La Hoja de Seguridad de este producto se encuentra a disposición del interesado. Agradeceremos solicitarla a nuestro Departamento Comercial, teléfono: 618-6060 o descargarla a través de Internet en nuestra página web: www.sika.com.pe

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados.

Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe.

**“La presente Edición anula y reemplaza la Edición N° 6
la misma que deberá ser destruida”**

PARA MÁS INFORMACIÓN SOBRE Sikaflex®-2C SL :

1.- SIKA PRODUCT FINDER: APLICACIÓN DE CATÁLOGO DE PRODUCTOS



2.- SIKA CIUDAD VIRTUAL



Sika Perú S.A.
S&B
Centro industrial "Las Praderas
de Lurín" s/n MZ B, Lotes 5 y 6,
Lurín
Lima
Perú
www.sika.com.pe

Hoja Técnica
Sikaflex®-2C SL
23.01.15, Edición 7

Versión elaborada por: Sika Perú S.A.
NB, Departamento Técnico
Telf: 618-6060
Fax: 618-6070
Mail: informacion@pe.sika.com

