

Sikaflex®-256Adhesivo estructural sin primer para aplicación directa en
reemplazo de cristales automotrices

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano 1 Comp.
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CQP 061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	5°C - 40°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(Ver diagrama 1)
Dureza shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP 045-1 / ISO 34)	11 N/mm
Resistencia a la cortadura por tensión (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² aprox.
Tiempo de liberación seguro ² (carros)	con doble bolsa de aire sin bolsa de aire
de acuerdo a la norma FMVSS 212 / 208 (CQP 511-1)	6 h 2 h
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1)	permanente
	-40 a 90°C
Vida de almacenamiento (almacenar debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses
Presentaciones	
	Cartucho x 300 ml Salchicha x 600 ml
	Caja de 12 u Caja de 20 u

¹) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²) 23°C (73°F) / 50% HR**Descripción**

Sikaflex®-256 es un adhesivo estructural monocomponente para aplicación directa en cristales. Es un producto fácil de aplicar, con consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica. Sikaflex®-256 provee un largo tiempo de formación de piel y asegura la aplicación aún en climas calidos.

Sikaflex®-256 ofrece calidad combinada con seguridad.

Sikaflex®-256 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Tratamiento sin primer
- Buen comportamiento de aplicación / buenas propiedades tixotrópicas
- Corta cortadura de hilo
- Aplicación en frío
- Formulación de un componente
- Calidad Automotriz para Armadora de Equipo Original (OEM).

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-256 es adecuado para aplicaciones directas sobre cristales en el mercado de Reemplazo de Cristales Automotrices.

Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Si este producto es usado para otras aplicaciones que no sean de Reemplazo de Cristales Automotrices, Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.



Mecanismo de Curado

Sikaflex®-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es más lento (Ver diagrama).

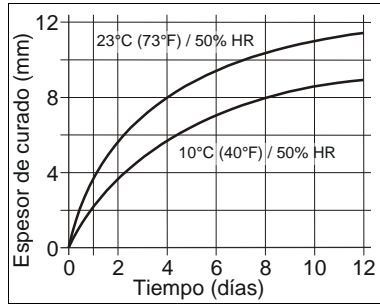


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-256

Resistencia Química

Sikaflex®-252 es resistente a la agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, fluentes del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no es resistente a ácidos orgánicos, y soluciones cáusticas o solventes. La información de arriba es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

Eliminación del cristal viejo

Eliminar el cristal dañado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de rastros de grasa, aceite y polvo. Las superficies deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimado con el apropiado primer como sigue:

Cristal con banda cerámica opaca uniforme y continua base mineral (válido solo para carros de pasajeros)	Sika® Activador
Capa de adhesivo de poliuretano viejo (cara cortada)	Sika® Activador

Metal con primer o con pintura parcial nueva (<25% del la superficie a pegar)	Sika® Activador
Metal con primer o con pintura parcial nueva (>=25% de la superficie a pegar)	Sika® Activador + Sika® Primer-206
Cristal sin banda cerámica o sin moldura (válido solo para carros de pasajeros)	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P

Información detallada sobre el uso y aplicación de estos promotores de adherencia se encontrarán en la actual Hoja de Datos de Producto. Estos documentos e Instrucciones deben ser consultados antes del uso del Sikaflex®-256.

Aplicación

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque.

Corte la punta de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que el adhesivo sea aplicado en forma de cordón triangular (ver figura 1 abajo)

No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del material y adhesivo debe ser entre 15 - 25°C.

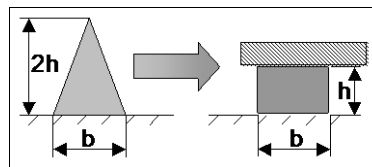


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Eliminación

Sin curar el Sikaflex®-252 puede ser removido con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Hoja de Datos del Producto mencionadas

Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fueron dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Perú de los productos siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Perú. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y el (los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Perú previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. En todo caso referirse siempre a la última versión de la Hoja Técnica del Producto en www.sika.com.pe

Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.



Sika Perú S.A., Centro Industrial "Las Praderas de Lurin " S/N,
MZ "B" Lote 5 y 6 Lurin, Lima – Perú
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070
E-mail: industria@pe.sika.com / Web: www.pe.sika.com



**“La presente Edición anula y reemplaza la Edición N° 3
la misma que deberá ser destruida”**



Sika Perú S.A., Centro Industrial "Las Praderas de Lurin " S/N,
MZ "B" Lote 5 y 6 Lurin, Lima – Perú
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070
E-mail: industria@pe.sika.com / Web: www.pe.sika.com

