

Sikaflex®-221

Adhesivo sellador de un componente

Hoja de Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1Comp.	
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Blanco, gris	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CQP006-4)	1,3 kg/l aprox. dependiendo del color	
VOC (método EPA 24)	0.4 lb/gal (48.3 gr/l)	
Tixotropía	Buena	
Temperatura de aplicación	5 - 40°C	
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP019-1)	60 min. aprox.	
Tiempo abierto ²⁾ (CQP526-1)	45 min. aprox.	
Velocidad de curado	(ver diagrama 1)	
Contracción	5% aprox.	
Dureza Shore A (ASTM 2240) (CQP023-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a la tensión (CQP036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	500% aprox.	
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP045-1/ ISO 34)	34 pli	
Temperatura de transición vítrea (CQP509 -1/ ISO 4663)	-45°C aprox.	
Factor del movimiento de acomodación	12,5%	
Temperatura de servicio (CQP513-1)	permanente	-40 a +90°C
Periodo corto	1 día	120°C
	1 hora	140°C
Vida de almacenamiento (almacenado por debajo de 25°C)	12 meses	
Presentaciones	Cartucho x 300 ml Salchicha x 600 ml	Caja de 12 u Caja de 20 u

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C (73°F) / 50% HR

Descripción

Sikaflex®-221 es un adhesivo de poliuretano de un componente, multipropósito, que no escurre y cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable. Para US: Está aprobado por la norma ASTM C920 y Especificaciones Federales TT-S-00230C. Sikaflex®-221 está probado y clasificado de acuerdo con ANSI/UL 723

Sikaflex®-221 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Formulación 1 componente.
- Elástico.
- Bajo olor.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- No corrosivo.
- Puede ser pintado.
- Puede ser lijado.
- Pega bien sobre una amplia gama de materiales.
- NSF aprobado para contacto incidental de alimentos.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-221 pega bien a una amplia gama de materiales y es adecuado para hacer un sello elástico permanente de una alta resistencia adhesiva. Materiales como madera, metales, metales con imprimación y capas de pintura (Sistemas bicomponentes), materiales cerámicos y plásticos. Buscar asesoría del fabricante antes de usar sobre materiales que sean propensos a tensiones internas.

Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas



con los sustratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

Mecanismo de Curado

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver diagrama)

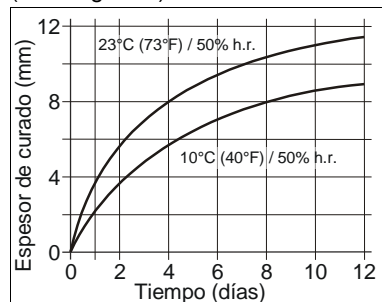


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-221

Resistencia Química

Sikaflex®-221 es resistente a agua fresca, agua de mar, agua salada, flujos del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información es ofrecida solo como guía general. Asesorías sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

Preparación Superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Los materiales deben ser preparados de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de pretratamiento Sika.

Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora,

corte y quite la grapa que cierra el empaque.

Corte la punta de la boquilla para dar un ancho adecuado de la junta y aplicar el sellador dentro de la junta con una pistola adecuada operada manual o por aire comprimido, teniendo cuidado de evitar aire atrapado. Una vez abierto, los empaques deberían ser usados dentro un tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas debajo de 5°C o arriba de 40°C. La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15°C y 25°C. Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, por favor contacte a nuestro Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Alisado y terminado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Nosotros recomendamos el uso de agua jabonosa. Otros agentes o lubricantes deben ser probados para su adecuabilidad y compatibilidad.

Limpieza

Sin curar el Sikaflex®-221 puede ser removido de herramientas y equipos con un solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes

Pintado

Sikaflex®-221 puede ser pintado con los sistemas convencionales de pintura, una vez curado el producto. Deben realizarse pruebas pre-liminares con pinturas para su compatibilidad. Sikaflex®-221 no debería ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la dureza y el espesor de la película de la pintura puede ser distinta a la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse con el tiempo.

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de pretratamiento Sika
- Guía General para pegado y sellado con productos Sikaflex®

Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

HMIS

Salud	*2
Flamabilidad	1
Reactividad	0
Protección personal	C

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fueron dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Perú de los productos siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Perú. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y el (los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Perú previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. En todo caso referirse siempre a la última versión de la Hoja Técnica del Producto en www.sika.com.pe

Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.

Sika Perú S.A., Centro Industrial "Las Praderas de Lurin" S/N,
MZ "B" Lote 5 y 6 Lurin, Lima – Perú
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070
E-mail: industria@pe.sika.com / Web: www.pe.sika.com



**“La presente Edición anula y reemplaza la Edición N° 6
la misma que deberá ser destruida”**

Sika Perú S.A., Centro Industrial "Las Praderas de Lurin " S/N,
MZ "B" Lote 5 y 6 Lurin, Lima – Perú
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070
E-mail: industria@pe.sika.com / Web: www.pe.sika.com

